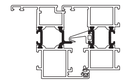
СТН-1850-60 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРЫ ДЛЯ ОКОН ИЗ ПРОФИЛЕЙ С ЕВРОПАЗОМ



СТН™ российские технологии дверных и оконных приборов

1 Технические характеристики

Фурнитура ООО «САТУРН» соответствует ГОСТ 30777-2001 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».

Фурнитура предназначена для установки на окна, имеющие следующие параметры:

- Система профилей и тип фурнитурного паза – Европаз
- Диапазон размеров створки при установке ручки сверху: FH=350…2400 мм; FB=350…2400 мм;
- Диапазон размеров створки при установке ручки сбоку: FH=800…2400 мм; FB=500…2400 мм;
- Вес створки –до 70, до 90 кг. (в зависимости от комплектации петель).

Зависимость между допустимыми размерами створки и ее весом (или толщиной стекла) см. диаграмму применения.

Климатическое исполнение фурнитуры – УХЛ2 по ГОСТ 15150-69.

Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыми значениями температуры от -60ºС до +45ºС, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.

Срок службы фурнитуры – 10 лет или не менее 20 000 циклов открывания – закрывания.

Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи.

Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «Сатурн» при условии соблюдения настоящего руководства по монтажу и диапазонов применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

Внимание: окна и двери, установленные в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой.

Далее в инструкции применяются следующая терминология и условные обозначения:

Рама – неподвижная часть оконного блока.

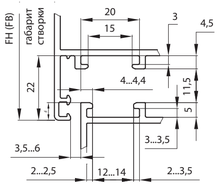
Створка – подвижная часть оконного блока.

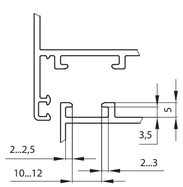
Система профилей – совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см. рис.).

FH – высота створки.

FB – ширина створки.

GH – высота установки ручки от нижнего края створки.

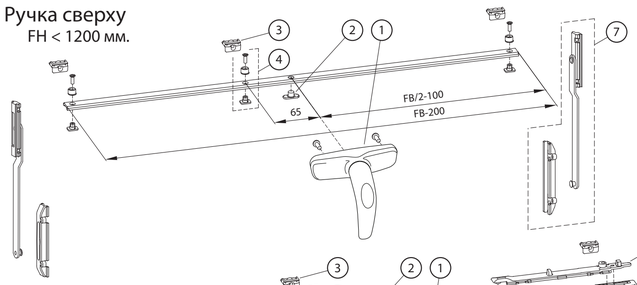




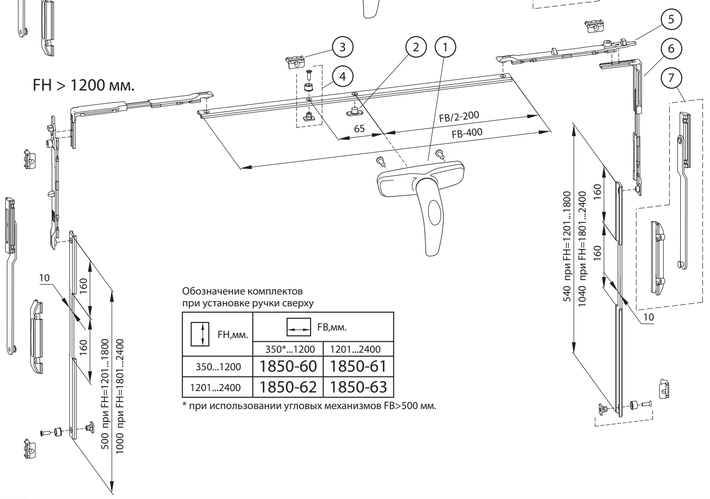
2 Комплектация

Ручка сверху

FH < 1200 мм.



FH > 1200 мм.

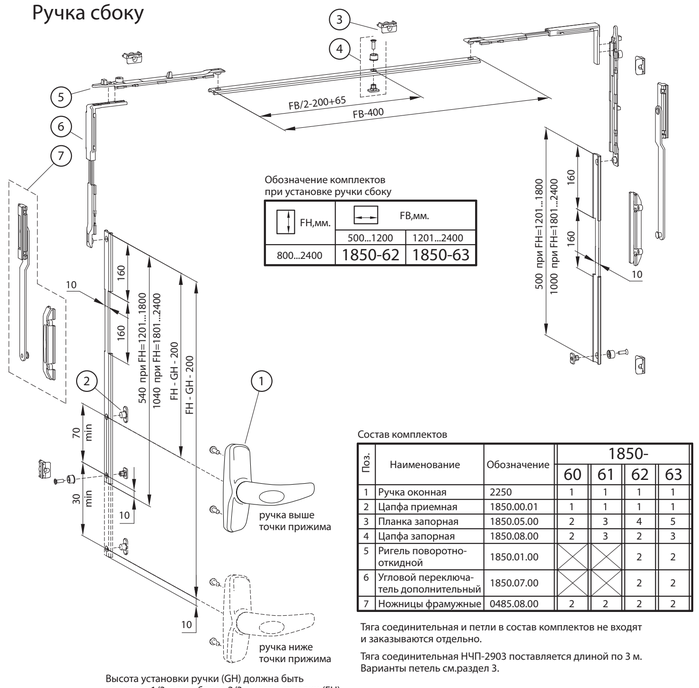


Обозначение комплектов при установке ручки сверху

FH,мм.	FB,мм.	
	350*...1200	1201...2400
350...1200	1850-60	1850-61
1201...2400	1850-62	1850-63

* при использовании угловых механизмов FB>500 мм.

Ручка сбоку



Обозначение комплектов при установке ручки сбоку

FH,мм.	FB,мм.	
	500...1200	1201...2400
800...2400	1850-62	1850-63

Состав комплектов

Поз.	Наименование	Обозначение	1850-			
			60	61	62	63
1	Ручка оконная	2250	1	1	1	1
2	Цапфа приемная	1850.00.01	1	1	1	1
3	Планка запорная	1850.05.00	2	3	4	5
4	Цапфа запорная	1850.08.00	2	3	2	3
5	Ригель поворотно-откидной	1850.01.00			2	2
6	Угловой переключатель дополнительный	1850.07.00			2	2
7	Ножницы фрамужные	0485.08.00	2	2	2	2

Тяга соединительная и петли в состав комплектов не входят и заказываются отдельно.

Тяга соединительная НЧП-2903 поставляется длиной по 3 м. Варианты петель см.раздел 3.

Высота установки ручки (GH) должна быть не менее 1/3, но не более 2/3 высоты створки (FH).

3 Варианты петель и диапазоны применения.

FB,мм.	до 70 кг. Петля поворотная 0153.000	до 90 кг. Петля поворотная 1850.21.00
350...1200	2	2
1201...2400	3	3

FH, мм

FH	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400
2400	34	26	21	17	15	13	11	10	9	9	8	7	7	6	6	6	5	5	5	5	4
2300	36	27	22	18	15	14	12	11	10	9	8	8	7	7	6	6	6	5	5	5	5
2200	38	28	23	19	16	14	13	11	10	9	9	8	8	7	7	6	6	6	5	5	5
2100	•	30	24	20	17	15	13	12	11	10	9	9	8	7	7	7	6	6	6	5	5
2000	•	31	25	21	18	16	14	13	11	10	10	9	8	8	7	7	7	6	6	6	5
1900	•	33	26	22	19	17	15	13	12	11	10	9	9	8	8	7	7	7	6	6	6
1800	•	35	28	23	20	18	16	14	13	12	11	10	9	9	8	8	7	7	7	6	6
1700	•	37	30	25	21	19	17	15	14	12	11	11	10	9	9	8	8	7	7	7	6
1600	•	•	32	26	23	20	18	16	14	13	12	11	11	10	9	9	8	8	7	7	7
1500	•	•	34	28	24	21	19	17	15	14	13	12	11	11	10	9	9	9	8	8	7
1400	•	•	37	31	26	23	20	18	17	15	14	13	12	11	11	10	10	9	9	8	8
1300	•	•	•	33	28	25	22	20	18	17	15	14	13	12	12	11	10	10	9	9	9
1200	•	•	•	36	31	27	24	22	20	18	17	15	14	14	13	12	11	11	10	10	9
1100	•	•	•	•	34	30	26	24	22	20	18	17	16	15	14	13	13	12	11	11	10
1000	•	•	•	•	38	33	29	26	24	22	20	19	18	17	16	15	14	13	13	12	11
900	•	•	•	•	•	37	33	30	27	25	23	21	20	19	18	17	16	15	14	14	13
800	•	•	•	•	•	38	34	31	28	26	24	23	21	20	19	18	17	16	15	15	15
700	•	•	•	•	•	•	•	36	33	31	28	26	25	23	22	21	20	19	18	17	
600	•	•	•	•	•	•	•	•	•	37	34	32	30	28	26	25	24	23	22	21	
500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	37	35	33	31	30	28	27	26	
400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38	36	34	

FB, мм

70 кг.

1 мм стекла = 2,5 кг/м.

20 В таблицах указана максимально допустимая толщина стекла, мм (без воздушной камеры).

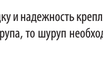
• Применение возможно при толщине стекла до 40 мм.

FH, мм

FH	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400
2400	•	33	27	22	19	17	15	13	12	11	10	10	9	8	8	7	7	7	6	6	6
2300	•	35	28	23	20	17	15	14	13	12	11	10	9	9	8	8	7	7	7	6	6
2200	•	36	29	24	21	18	16	15	13	12	11	11	10	10	9	9	8	8	7	7	6
2100	•	38	31	26	22	19	17	15	14	13	12	11	10	10	9	9	8	8	7	7	7
2000	•	•	32	27	23	20	18	16	15	13	12	12	11	10	9	9	8	8	8	7	7
1900	•	•	34	28	24	21	19	17	15	14	13	12	11	11	10	9	9	9	8	8	7
1800	•	•	36	30	26	23	20	18	16	15	14	13	12	11	11	10	10	9	9	8	8
1700	•	•	38	32	27	24	21	19	17	16	15	14	13	12	11	11	10	10	9	9	8
1600	•	•	•	34	29	26	23	20	19	17	16	15	14	13	12	11	11	10	10	9	9
1500	•	•	•	36	31	27	24	22	20	18	17	16	15	14	13	12	12	11	10	10	10
1400	•	•	•	39	34	29	26	24	21	20	18	17	16	15	14	13	12	12	11	11	10
1300	•	•	•	•	36	32	28	26	23	21	20	18	17	16	15	14	13	13	12	12	11
1200	•	•	•	•	35	31	28	25	23	21	20	19	17	16	15	15	14	13	13	12	
1100	•	•	•	•	38	34	31	28	26	24	22	20	19	18	17	16	15	15	14	13	
1000	•	•	•	•	•	38	34	31	28	26	24	23	21	20	19	18	17	16	15	15	
900	•	•	•	•	•	•	•	38	35	32	29	27	26	24	23	21	20	19	18	17	
800	•	•	•	•	•	•	•	•	36	34	31	29	27	26	24	23	22	21	20	19	
700	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	39	36	34	32	30	28	27	26	24	23	22
600	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38	36	34	32	31	29	28	27	
500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38	36	35	33
400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

FB, мм

90 кг.

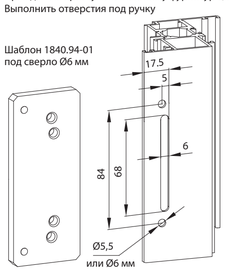


4 Подготовка створки

Прежде чем приступать к монтажу фурнитуры, нербходимо выполнить обработку створки:

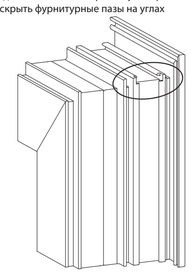
Выполнить отверстия под ручку

Шаблон 1840.94-01 под сверло Ø6 мм



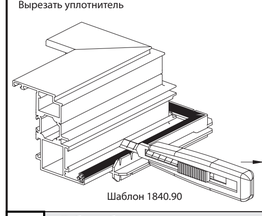
Пресс пневматический 1840.97-01 имеет возможность выполнять эту операцию

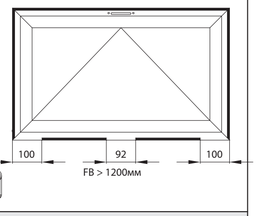
Вскрыть фурнитурные пазы на углах



Пресс пневматический 1840.97-01 имеет возможность выполнять эту операцию

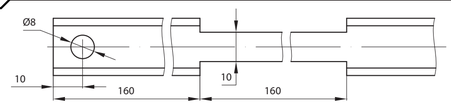
Вырезать уплотнитель





Шаблон 1840.90

5 Обработка соединительных тяг



Соединительные тяги отрезать в размер (необходимую длину тяг см. в разделе 2) и выполнить отверстия. При необходимости в тягах выполнить освобождения для ограничителя ножниц.

Для обработки соединительных тяг НЧП -2903 может применяться одна из следующих оснасток:

- Шаблон 1840.95-01 – для сверления отверстий Ø8.
- Пресс ручной 1840.96-01 – для обрубки тяг в размер (с линейкой) и одновременной пробивкой отверстий Ø8
- Пресс пневматический 1840.97-01 - для обрубки тяг в размер (с линейкой) и одновременной пробивкой отверстий Ø8

6 Монтаж

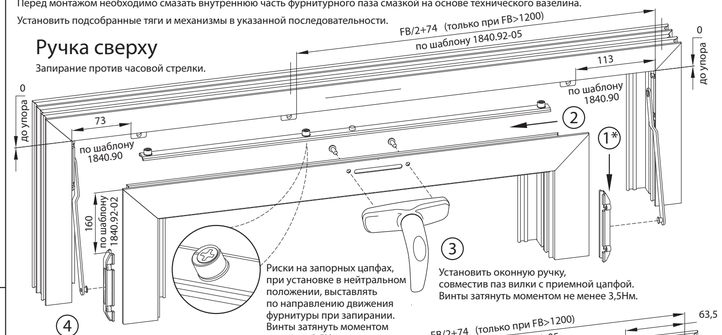
Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы.

Перед монтажом необходимо смазать внутреннюю часть фурнитурного паза смазкой на основе технического вазелина.

Установить подсобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.

Ручка сверху

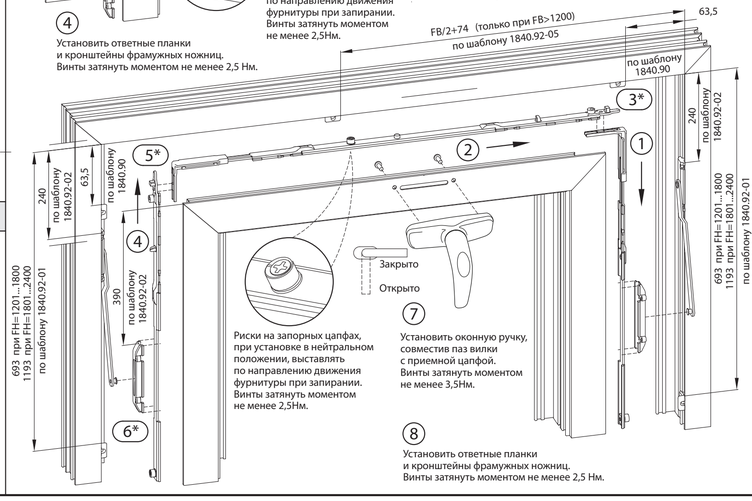
Запирание против часовой стрелки.



Риски на запорных цапфах, при установке в нейтральном положении, выставлять по направлению движения фурнитуры при запирании. Винты затянуть моментом не менее 2,5Нм.

Установить оконную ручку, совместив паз вилки с приемной цапфой. Винты затянуть моментом не менее 3,5Нм.

Установить ответные планки и кронштейны фрамужных ножниц. Винты затянуть моментом не менее 2,5 Нм.



Риски на запорных цапфах, при установке в нейтральном положении, выставлять по направлению движения фурнитуры при запирании. Винты затянуть моментом не менее 2,5Нм.

Закрыто

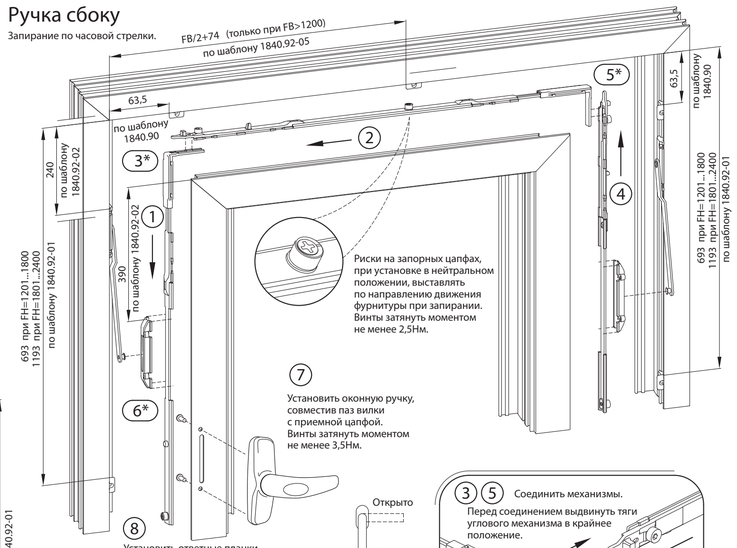
Открыто

Установить оконную ручку, совместив паз вилки с приемной цапфой. Винты затянуть моментом не менее 3,5Нм.

Установить ответные планки и кронштейны фрамужных ножниц. Винты затянуть моментом не менее 2,5 Нм.

Ручка сбоку

Запирание по часовой стрелки.



Риски на запорных цапфах, при установке в нейтральном положении, выставлять по направлению движения фурнитуры при запирании. Винты затянуть моментом не менее 2,5Нм.

Установить оконную ручку, совместив паз вилки с приемной цапфой. Винты затянуть моментом не менее 3,5Нм.

Установить ответные планки и кронштейны фрамужных ножниц. Винты затянуть моментом не менее 2,5 Нм.

Открыто

Закрыто

По шаблону СТН-1840.92-02 маркером поставить метку, по метке выставить верхний край ограничителя.

Ограничитель устанавливать фиксирующими винтами в сторону наплава. ВИНТЫ ЗАВЕРНУТЬ ЗАПОДЛИЦО С КОРПУСОМ. Во избежании поломки ограничителя не заворачивайте винты ниже положенного уровня.

Установку петель см. инструкцию по монтажу СТН-1850-50.

7 Регулировка

Регулировка прижима.

8 Техобслуживание

Внимание : работы по установке – снятию створки окна с петель, а также регулировка и замена деталей фурнитуры должны выполняться только специалистами. При монтаже окна или проведении отделочных работ все детали фурнитуры должны быть защищены от попадания мусора или отделочных материалов.

Работы по техобслуживанию необходимо проводить не реже одного раза в год.

1. Очищать все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов.

   Внимание: для ухода за окнами используйте только те моющие средства, которые не вызывают повреждения защитного слоя фурнитуры.

2. Смазывать все подвижные элементы и все точки запирания фурнитуры. Для смазки фурнитуры использовать технический вазелин или другие РН-нейтральные составы.

   Внимание: не используйте смазки, содержащие кислотные и смолистые вещества.

3. При необходимости регулировать фурнитуру.
4. Проверять работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:

   4.1. Легкость хода. Проверяется по оконной ручке. Легкость хода может быть улучшена смазкой или регулировкой;

   4.2. Усилие запирания на ручке - не более 5 кг (по ГОСТ 30777-2001). Не прикладывать к ручке больших усилий.

   4.3. Крепление деталей и узлов фурнитуры. Необходимо проверять посадку и надежность крепления отдельных шурупов. Если крепление ослабло или сточилась головка шурупа, то шуруп необходимо завернуть или заменить.

   4.4. Износ и повреждение деталей и узлов фурнитуры. Поврежденные детали необходимо заменять. Для снижения износа нужно смазывать фурнитуру.

   Внимание: работы по регулировке и замене деталей фурнитуры, а также снятие и установка створки окна должны выполняться только специалистами.

Примечание: рекомендуем производителям окон заключать с заказчиками договора на техническое обслуживание.

СТН™ 423800, г. Набережные Челны, район БСИ, ул. Профильная, д. 90, производственная база ООО «Сатурн»
Телефон: (8552) 77-80-44. Факс: (8552) 46-66-25, 77-85-36
www.stn.com.ru sales@stn.com.ru

2014