

1 Технические характеристики

Фурнитура ООО «САТУРН» соответствует ГОСТ 30777-2001 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».

Фурнитура предназначена для установки на окна, имеющие следующие параметры:

- Система профилей и тип фурнитурного паза – Европаз
- Высота створки FH=600...2400 мм
- Ширина створки FB=450...1600 мм
- Вес створки – до 130 кг.

Зависимость между допустимыми размерами створки и ее весом (или толщиной стекла) см. диаграмму применения.

Климатическое исполнение фурнитуры – УХЛ2 по ГОСТ 15150-69.

Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодными значениями температуры от -60°C до +45°C, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.

Срок службы фурнитуры – 10 лет или не менее 20 000 циклов открывания – закрывания.

Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи.

Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «САТУРН» при условии соблюдения настоящего руководства по монтажу и диапазонах применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

Внимание: окна и двери, установленные в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой.

Далее в инструкции применяются следующие терминология и условные обозначения:

Рама – неподвижная часть оконного блока.

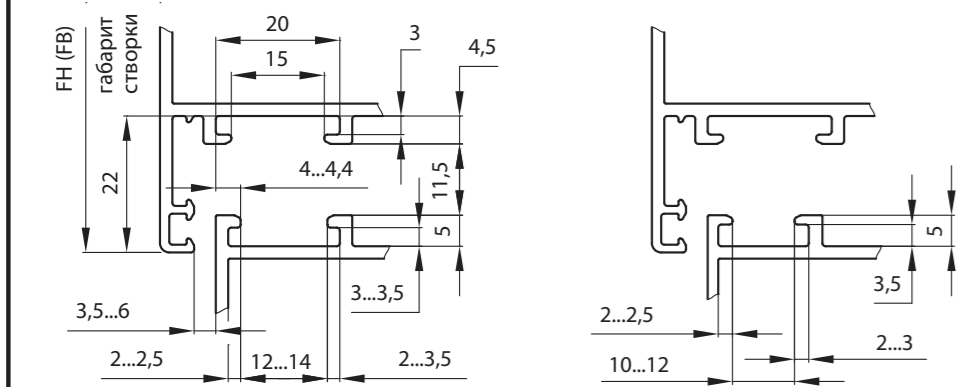
Створка – подвижная часть оконного блока.

Система профилей – совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см. рис.).

FH – высота створки.

FB – ширина створки.

GH – высота установки ручки от нижнего края створки.



5 Обработка соединительных тяг

Необходимую длину тяг см. в разделе 2.

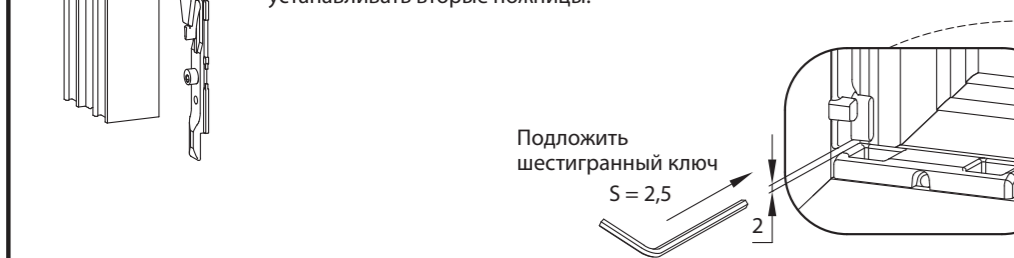
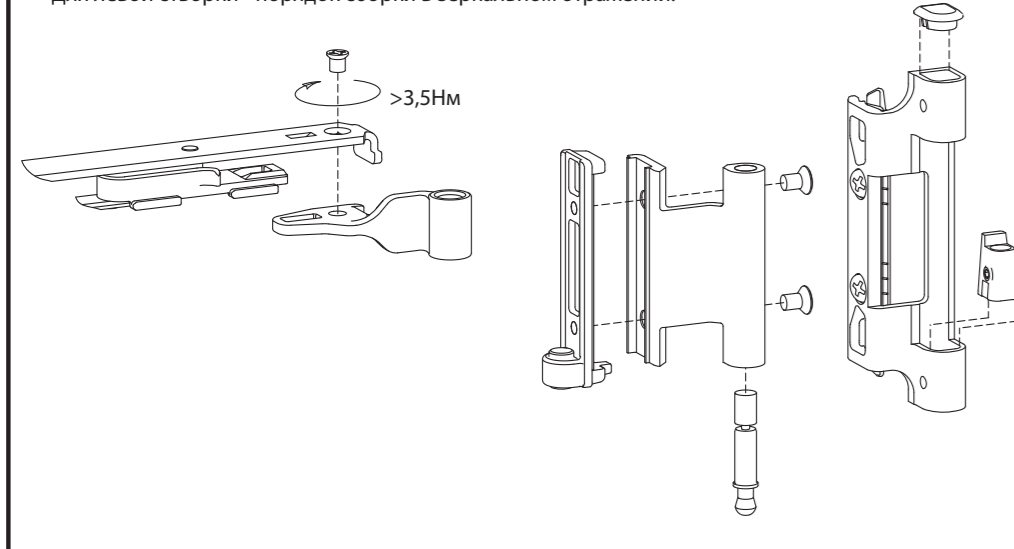
Для обработки соединительных тяг НЧП-2903 может применяться одна из следующих остатков:

- Шаблон 1840.95-01 – для сверления отверстий Ø8.
- Пресс ручной 1840.96-01 – для обрубки тяг в размер (с линейкой) и одновременной пробивкой отверстий Ø8
- Пресс пневматический 1840.97-01 – для обрубки тяг в размер (с линейкой) и одновременной пробивкой отверстий Ø8

6 Подборка правых (левых) изделий

Подобрать верхнюю петлю на створке и нижнюю петлю в зависимости от положения створки на раме (правое или левое).

На рисунках приведен порядок сборки для правой створки. Для левой створки - порядок сборки в зеркальном отражении.



Для обеспечения стабильной работы окна в откинутом положении, особенно для тяжелых створок, при FB>1201 мм необходимо устанавливать вторые ножницы.

Подложить шестигранный ключ S=2,5

Опоры откидную установить до упора.

Установить ответные планки. Винты ответных планок затянуть моментом не менее 2,5 Нм.

Крепежные винты на петлях затянуть моментом не менее 3,5 Нм.

Риски на запорных цапфах, при установке в нейтральном положении, выставлять по направлению движения фурнитуры при закрывании. Винты затянуть моментом не менее 2,5Нм.

Рабочие положения Откинуто Открыто Закрыто

Установить оконную ручку, совместив паз вилки с приемной цапфой. Винты затянуть моментом не менее 3,5Нм.

Зафиксировать ножницы. Винт завернуть заподлицо с корпусом ножниц.

Соединить механизмы. Перед соединением выдвинуть тяги углового механизма в крайнее положение. Затем, сдвинув ригель, зацепить механизмы.

Для разъединения механизмов снять ручку и сдвинуть ригель в крайнее положение. Затем, нажав на защелку углового механизма через отверстие в ригеле, разъединить механизмы.

Ограничитель открывания необходимо использовать при наличии препятствий при открывании створки. Позволяет ограничивать угол поворота створки от 20° до 120°. Имеет регулировку тормозного усилия и замедляющий эффект при достижении конечного положения.

Винты затянуть моментом не менее 2,5 Нм.

регулировка тормозного усилия

по шаблону 1840.90

63,5

Угол откр. 360 20° 286 60° 223 90° 175 120°

Х, мм

693 при 1201<FB<1600 по шаблону 1840.92-01

2<8.03

0

11

12

13

14

15

15*

5*

4*

3

2

1

10

9

8*

7

6

5

4

3

2

1

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216