

1 Технические характеристики

Фурнитура ООО «САТУРН» соответствует ГОСТ 30777-2001 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».

Фурнитура предназначена для установки на окна, имеющие следующие параметры:

- Система профилей и тип фурнитурного паза – Европаз
- Высота створки FH=600...2400 мм
- Ширина створки FB=450...1600 мм
- Вес створки – до 100 кг.

Зависимость между допустимыми размерами створки и ее весом (или толщиной стекла) см. диаграмму применения.

Климатическое исполнение фурнитуры – УХЛ2 по ГОСТ 15150-69.

Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыми значениями температуры от -60°С до +45°С, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.

Срок службы фурнитуры – 10 лет или не менее 20 000 циклов открывания – закрывания.

Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи.

Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «САТУРН» при условии соблюдения настоящего руководства по монтажу и диапазонов применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

Внимание: окна и двери, установленные в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой.

Далее в инструкции применяются следующая терминология и условные обозначения:

Рама – неподвижная часть оконного блока.

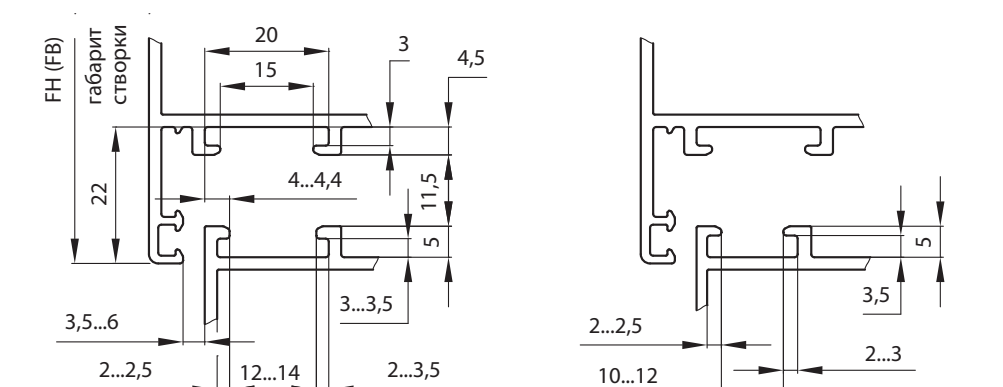
Створка – подвижная часть оконного блока.

Система профилей – совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см. рис.).

FH – высота створки.

FB – ширина створки.

GH – высота установки ручки от нижнего края створки.



2 Комплектация

Обозначение комплектов

Обозначение	450...600	601...1200	1201...1600
1	2400	2400-01	2400-21
2	2400	2400-01	2400-21
3	2400	2400-01	2400-21
4	2400	2400-01	2400-21
5	2400	2400-01	2400-21
6	2400	2400-01	2400-21
7	2400	2400-01	2400-21
8	2400	2400-01	2400-21
9	2400	2400-01	2400-21
10	2400	2400-01	2400-21
11	2400	2400-01	2400-21
12	2400	2400-01	2400-21
13	2400	2400-01	2400-21
14	2400	2400-01	2400-21
15	2400	2400-01	2400-21
16	2400	2400-01	2400-21
17	2400	2400-01	2400-21
18*	2400	2400-01	2400-21
19**	2400	2400-01	2400-21

Комплектность и обозначение элементов фурнитуры

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение СТН-2400-				
			00	01	10	20	21
1	СТН-2250.00	Ручка оконная	1	1	1	1	1
2	СТН-1850.00.01	Цапфа приемная	1	1	1	1	1
3	СТН-1850.00.02	Подпятник	1	1	1	1	—
4	СТН-1850.01.00	Ригель пов.-отк.	1	1	1	1	1
5	СТН-1850.02.00	Опора откидная	1	1	1	1	1
6	СТН-1850.03.00	Планка пов.-отк.	1	1	1	1	1
7	СТН-1850.04.00	Угловой переключатель	1	1	1	1	1
8	СТН-1850.05.00	Планка запорная	1	3	1	3	3
9	СТН-2400.01.00	Ножницы 450	1	1	—	—	—
10	СТН-2400.01.00-01	—	—	1	1	1	1
11	СТН-1850.07.00	Угловой переключатель	—	1	—	1	1
12	СТН-2400.02.00	Цапфа запорная	—	2	—	2	2
13	СТН-2400.03.00	Петля нижняя на раме	1	1	1	1	1
14	СТН-2400.04.00	Петля нижняя на створке	1	1	1	1	1
15	СТН-2400.05.00	Зацеп	1	1	1	1	1
16	СТН-2400.06.00	Тяга запорная	1	—	1	—	—
17	СТН-2400.07.00	Тяга	1	1	—	—	—
18*	СТН-1850.15.00	Ограничитель открывания	1	1	1	1	1
19**	НЧП-2903	Тяга соединительная	—	—	—	—	—

* – Поз. 18 в комплект поставки не входит, заказывается отдельно.
** – Тяга соединительная НЧП-2903 заказывается отдельно и поставляется хлыстами длиной по 6 м.

3 Диапазоны применения

В таблице указана максимально допустимая толщина стекла, мм (без воздушной камеры).

FH, мм	FB, мм															
	450	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600			
2400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2200	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1900	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1800	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1700	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1200	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
900	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
800	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
700	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

● Применение возможно при толщине стекла до 40 мм.
☒ Применение не допускается.

4 Подготовка створки и рамы

Выполнить отверстия под ручку

Вариант 1

Вскрывать фурнитурные пазы на углах

Вариант 2

Вариант 3

5 Обработка соединительных тяг

Необходимую длину тяг см. в разделе 2

Размер указан от фальца створки до торца регулировочного упора

5

4 7 Соединить детали. Перед соединением выдвинуть тяги условного механизма в крайнее положение. Затем, сдвинув ригель, зацепить детали.

6

9 11 12 Установить петли до упора, винты затянуть ключом S=2,5 мм моментом не менее 3,5 Нм.

Ограничитель открывания необходимо использовать при наличии препятствий при открывании створки. Позволяет ограничить угол поворота створки от 20° до 110°. Имеет регулировку тормозного усилия и замедляющий эффект при достижении конечного положения.

регулировка тормозного усилия

6 Монтаж фурнитуры на окно

Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п. 4.2 ГОСТ 21519-2003 «Блоки оконные из алюминиевых сплавов». Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы.

Перед монтажом НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ внутреннюю часть фурнитурного паза в районе точек записания смазкой на основе технического вазелина, а также разобрать ножницы согласно п. 7а.

Установить подобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.

5* Зафиксировать ножницы.

7* S=2,5 >3,5 Нм.

8

9* S=2,5 >3,5 Нм.

10 Установить оконную ручку, совместив паз вилки с прорезью цапфы. Винты затянуть моментом не менее 2,5 Нм.

11* S=2,5 >3,5 Нм.

12* S=2,5 >3,5 Нм.

13

14

15

16

17

18

19

Опоры откидную установить до упора.

Для выставления зазора подложить шестигранный ключ S=2,5

Рабочие положения ручки: Открыто, Закрыто.

7 Соединение створки с рамой

Сборку створки с рамой производить при положении ручки «откинуто»

- Совместите оси А и В друг с другом и вставьте оси в соответствующие отверстия (нижние петли на раме и створке)
- Совместите оси D и С друг с другом и вставьте пальцы в соответствующие пазы
- Сборка будет считаться правильной, если пальцы на осях С и D будут продвинуты в узкую часть паза

7а

Снятие створки с рамы

Зажав блокиратор, встроенный в угловую переключатель, переведите окно в положение «открыто» и «откинуто».

- Наведите каским-либо острым предметом на ручку.
- Надавите на створку в сторону петель и отсоедините ножницы.

8 Регулировка

Регулировка прижима створки эксцентриковыми пальцами

Регулировка положения створки с помощью нижней петли

Регулировка положения створки с помощью ножниц

9 Техобслуживание

Внимание: работы по установке – снятию створки окна с петлей, а также регулировка и замена деталей фурнитуры должны выполняться только специалистами. При монтаже окна или проведении отделочных работ все детали фурнитуры должны быть защищены от попадания мусора и отделочных материалов.

Работы по техобслуживанию необходимо проводить не реже одного раза в год.

- Очищать все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов.
- Смазывать все подвижные элементы и все точки запирания фурнитуры. Для смазки фурнитуры использовать технический вазелин или другие PH-нейтральные составы.
- При необходимости регулировать фурнитуру.
- Проверить работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:
 - 4.1. Легкость хода. Проверяется по оконной ручке. Легкость хода может быть улучшена смазкой или регулировкой;
 - 4.2. Усилие запирания на ручке - не более 5 кг (по ГОСТ 30777-2001). Не прикладывать к ручке больших усилий;
 - 4.3. Крепление деталей и узлов фурнитуры. Необходимо проверять посадку и надежность крепления отдельных шурупов. Если крепление ослабло или сточилась головка шурупа, то шуруп необходимо завернуть или заменить;
 - 4.4. Износ и повреждение деталей и узлов фурнитуры. Поврежденные детали необходимо заменять. Для снижения износа нужно смазывать фурнитуру.

Внимание: работы по регулировке и замене деталей фурнитуры, а также снятие и установка створки окна должны выполняться только специалистами.

Примечание: рекомендуем производителям окон заключать с заказчиком договора на техническое обслуживание.